

**APLICACIÓN:** TRATAMIENTO DE AGUAS

**CLIENTE:** GOBIERNO

**CENTRAL DE ENERGÍA:** 6 x 1600 kVA

**LUGAR:** CATAR



## UNA CENTRAL DE ENERGÍA KOHLER-SDMO PARA ALIMENTAR UNA PLANTA DE EXTRACCIÓN DE AGUA EN CATAR



La península arábiga es una de las zonas más áridas del mundo. Catar suele registrar menos de 100 mm de lluvia al año.

El gran crecimiento demográfico y la expansión de las necesidades industriales y agrícolas aumentan sin parar la presión sobre las reservas de agua, que siguen decreciendo. Sin embargo, el consumo de agua en Catar ha aumentado un 70 % en solo siete años.

Actualmente, el 99 % del agua que se consume en Catar proviene de la desalinización del agua de mar. Estas operaciones tienen un coste importante y dependen de la calidad del agua de mar. La más mínima contaminación marítima podría tener graves consecuencias, especialmente teniendo en cuenta que el país tiene una autonomía del agua de un máximo de 60 a 72 horas.

Además, Catar no tiene ríos ni lagos: el agua subterránea es la única fuente de agua dulce del país. Este contexto de escasez de agua lleva a las autoridades a construir y optimizar las plantas de depuración y tratamiento para reciclar al máximo las aguas residuales.



## Construcción de una nueva planta de extracción de agua

Para aumentar la capacidad del país de reciclar las aguas residuales, las autoridades de Catar han tomado la decisión de construir una nueva planta de extracción. Para este proyecto, el gobierno recurrió a Six Construct, una empresa de construcción privada. Se trata de la mayor empresa de construcción belga que opera en Oriente Medio.

El proyecto consistía en construir una nueva planta de extracción de agua, alimentada por grupos electrógenos instalados en un edificio.



## Una sólida colaboración entre Qatar Site and Power y KOHLER-SDMO

Tras varios meses de negociación, nuestro socio local Qatar Site and Power (QSP) obtuvo el contrato gracias a sus capacidades y su excelente red de contactos.

Los principales puntos que jugaron a favor de la solución propuesta por QSP frente a sus competidores fue la confianza del cliente en la fiabilidad de los grupos electrógenos KOHLER-SDMO, la sólida presencia de nuestro socio QSP en Catar y la gran disponibilidad de sus equipos para proporcionar un soporte de calidad a lo largo de todo el proyecto.

Los equipos de ingenieros de KOHLER-SDMO pudieron aportar todo su conocimiento a QSP y proponerles varias adaptaciones técnicas para perfeccionar el proyecto y adaptar al máximo la solución energética para satisfacer las expectativas del cliente:

- motorización de los grupos electrógenos;
- sistema de control equipado con funciones específicas;
- documentación técnica proporcionada antes de la entrega.

## Una central energética de 6 grupos electrógenos de 1600 KVA

Se trata de seis grupos electrógenos que se han instalado en el lugar para proporcionar una potencia unitaria continua de 1600 kVA a 50°C. Dichos grupos alimentan el proceso de extracción de agua. Los grupos electrógenos, así como la instalación, han sabido satisfacer las exigencias del QCS (Qatar Construction Standards).

A petición del cliente, se llevaron a cabo pruebas en la fábrica (FAT: Factory Acceptance Tests) dentro del marco del proyecto.

También se están llevando a cabo otros proyectos con el mismo cliente que demuestran su grado de confianza y satisfacción hacia QSP y KOHLER-SDMO.

